



Comune di Novate Milanese

**FORNITURA DI ARREDI E ATTREZZATURE PER LA
NUOVA SCUOLA PRIMARIA CALVINO**

CUP – I63G16000070004

CIG – 7110913F07

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

PARTE TECNICA PRESTAZIONALE

Art. 1 - CARATTERISTICHE GENERALI DEGLI ARREDI OGGETTO DELLA FORNITURA

Gli arredi dovranno essere realizzati con materiali di prima qualità ed a perfetta regola d'arte e devono soddisfare i requisiti minimi specificati nel presente capitolato ed essere conformi alle norme UNI e UNI EN di seguito richiamate, ove applicabili.

Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di normale uso, devono essere progettate in modo da non recare danni personali e/o danni agli indumenti: in particolare le parti accessibili non devono avere superfici grezze, bave o bordi taglienti.

Gli arredi dovranno inoltre essere:

- di piacevole aspetto al fine di realizzare ambienti confortevoli e accoglienti;
- resistenti alle abrasioni e agli urti;
- perfettamente abbinabili quanto a linea, materiali di fabbricazione, finiture, colori, caratteristiche costruttive, ecc. in particolare per tutti gli arredi da collocare in un medesimo ambiente;
- privi di parti che possano causare l'intrappolamento delle dita;
- arrotondati/smussati sugli spigoli, nonché sui bordi che possano venire in contatto con gli utilizzatori; privi di estremità aperte, le componenti terminali (per es. delle gambe dei tavoli o sedute) devono essere chiuse;
- privi di parti strutturali che possano "allentarsi" involontariamente;

La conformazione degli arredi deve essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori e gli elementi di sostegno non devono essere posti laddove possano provocare restrizione ai movimenti.

Tutte le saldature devono essere a filo continuo .

I telai dei banchi come degli altri tavoli devono essere a filo piano. Le parti lubrificate devono essere coperte per evitare di macchiare.

Tutti gli arredi e le attrezzature oggetto del presente appalto, devono essere conformi alle vigenti norme in materia di sicurezza, con particolare riferimento al D.Lgs. n. 81/08 e ss.mm.ii..

L'arredo nel suo complesso deve essere affidabile ovviamente riferito alle condizioni d'uso normali. Per quanto riguarda invece la manutenzione, eventuali componenti difettosi devono essere facilmente rimovibili con normali attrezzature in dotazione al personale scolastico (cacciaviti, chiavi a brugola, ecc., per effettuare la sostituzione con parti di ricambio).

Anche la pulizia del manufatto e dei suoi componenti deve essere facilmente effettuata con canovacci, detersivi e detergenti di normale uso e comunque dichiarati dalla casa costruttrice, facilmente reperibili.

I banchi, i tavoli e le sedie per allievi devono essere corredate di istruzioni in lingua italiana. Essi devono altresì recare la marcatura leggibile e indelebile, che deve includere almeno le seguenti informazioni:

- grandezza o codice colore o entrambi;
- marcatura sul mobile regolabile delle grandezze contemplate;

- nome e/o marchio commerciale e/o marchio e indirizzo del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato;
- data di produzione comprendente almeno anno e mese.

Le istruzioni devono includere almeno:

- riferimento alla grandezza;
- istruzioni di manutenzione e di pulizia consigliando l'uso di prodotti e pratiche a ridotto impatto ambientale;
- informazioni sulle modalità per un corretto smaltimento e riciclaggio;

I banchi e i tavoli per alunni, per quanto riguarda materiali, colori e caratteristiche costruttive, devono avere il corrispondente coordinamento con le sedie allievi, con le cattedre e le sedie per insegnanti.

Gli arredi forniti devono essere costruiti in modo tale da permettere la sostituzione di ogni singolo pezzo.

Gli arredi devono essere realizzati in modo tale da permetterne il **disassemblaggio** al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati a fini energetici. In particolare, materiali come alluminio, acciaio e vetro, legno e plastica (ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati), devono essere separabili.

ART. 2 - CRITERI AMBIENTALI MINIMI

A norma dell'art. 34 comma 2 del D.Lgs. 50/2016 le PPAA hanno l'obbligo, per la tipologia di beni oggetto del presente appalto, di applicare i CAM per gli affidamenti di qualunque importo, per almeno il 50 per cento del valore a base d'asta, relativamente alle categorie di forniture e affidamenti non connesse agli usi finali di energia e oggetto dei criteri ambientali minimi. Conseguentemente il fornitore è tenuto a fornire i prodotti richiesti nell'elenco arredi di cui agli allegati, rispondenti a tutte le caratteristiche del ricordato allegato I del Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 11/01/2017.

A tale proposito **il concorrente si impegna a rispettare le seguenti specifiche tecniche così come indicate nel DM di cui sopra:**

3.2.1 sostanze pericolose

Nei componenti parti o materiale non devono essere presenti

- 1) Additivi a base di cadmio, piombo, cromo IV, mercurio, arsenico, e selenio in concentrazione superiore allo 0.010% in peso
- 2) Ftalati addizionati volontariamente che rispondano ai criteri dell'art.57 lettere f del regolamento CE n.1907/2006 (reach)
- 3) Sostanze identificate come estremamente preoccupanti (SVHCs) ai sensi dell'art.59 del regolamento (CE) n. 1907/2006 ad una concentrazione maggiore dello 0.10% peso/peso
- 4) Sostanze e miscele classificate ai sensi del Regolamento CE n. 1272/2008(CLP)
 - Come cancerogene, mutagene, o tossiche per la riproduzione di categoria 1°, 1B o 2 (H340, H350, H350i, H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df, H341, H351, H361f, H361d, H361fd, h362)
 - Come pericolose per l'ambiente acquatico di categoria 1, 2, 3 e 4 (H400, H410, H411, H412, H413)
 - Come aventi tossicità specifica per organi di bersaglio di categoria 1 e 2 (H370, H372)

Inoltre le parti metalliche che possono venire a contatto diretto e prolungato con la pelle devono rispondere ai seguenti requisiti:

- 5) devono avere un tasso di rilascio di nickel inferiore a 0.5 ùg/cm2/settimana secondo la norma EN 1811
- 6) non devono essere placcate con cadmio, nickel, e cromo esavalente

Verifica: l'offerente deve presentare una dichiarazione del legale rappresentante da cui risulti il rispetto dei punti 3, 4 e 6. Tale dichiarazione dovrà includere una relazione redatta in base alle schede di sicurezza messe a disposizione dei fornitori. Per quanto riguarda i punti 1,2 e 5 devono essere presentati rapporti di prova rilasciati da organismi di valutazione della conformità

3.2.2 Emissioni di formaldeide da pannelli

Se sono utilizzati pannelli a base di legno che contengono resine a base di formaldeide, le emissioni di formaldeide dai pannelli usati nel prodotto finito deve essere inferiore a 0,080 mg/m³, ossia inferiore al 65% del valore previsto per essere classificati come E1 secondo la norma EN 13986 allegato B.

Verifica: L'offerente deve fornire un rapporto di prova relativo ad uno dei metodi indicati nell'allegato B della norma EN 13986 emesso da un organismo di valutazione della conformità avente nello scopo di accreditamento le norme tecniche di prova che verificano il contenuto o l'emissione di formaldeide. Sono presunti conformi i prodotti certificati CARB fase II, secondo la norma ATCM 93120 e Classe F****, secondo la norma JIS A 1460 (2001) nonché altre eventuali

3.2.3 Contaminanti nei pannelli di legno riciclato

I pannelli a base di legno riciclato, costituenti il prodotto finito, non devono contenere le sostanze di seguito elencate in quantità maggiore a quella specificata (fonte: European Panel Federation, EPF).

Elemento/composto	mg/kg di pannello di legno riciclato
Arsenico	25
Cadmio	50
Cromo	25
Rame	40
Piombo	90
Mercurio	25
Cloro	1000
Fluoro	100
Pentaclorofenolo	5
Creosoto	0.5

Verifica: L'offerente deve presentare la documentazione tecnica del produttore dei pannelli a base di legno o prodotta dall'appaltatore, basata su rapporti di prova emessi da un organismo di valutazione della conformità. Sono altresì presunti conformi i prodotti provvisti del Marchio Ecolabel UE o equivalente oppure di una dichiarazione ambientale di Tipo III certificata da un ente terzo accreditato e registrata presso un Programma conforme alla ISO 14025, che permetta di dimostrare il rispetto del presente criterio

3.2.4 Contenuto di composti organici volatili

Il contenuto dei COV nei prodotti vernicianti utilizzati non deve superare il 5% peso/peso misurato secondo la norma ISO 11890-2.

Verifica: Per il contenuto di COV nei prodotti vernicianti l'offerente deve fornire i relativi rapporti di prova eseguiti ai sensi della norma ISO 11890-2 rilasciati da un organismo di valutazione della conformità commissionato o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale. Nel caso la stazione appaltante inserisca nel capitolato di gara il criterio di aggiudicazione "3.4.1 Emissione di composti organici volatili", il suo soddisfacimento risulterebbe come mezzo di presunzione di conformità al presente criterio.

3.2.6 sostenibilità e legalità del legno

Per gli articoli costituiti di legno o in materiale a base di legno, o contenenti elementi di origine legnosa, il legname deve provenire da bochi/foreste gestiti in maniera sostenibile/responsabile o essere costituito da legno riciclato.

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio come di seguito indicato:

- per la prova di origine sostenibile/responsabile, una certificazione del prodotto rilasciata da organismi di valutazione della conformità che garantisca il controllo della catena di custodia in relazione alla provenienza legale della materia prima legnosa e da foreste gestite in maniera sostenibile /responsabile quali quelle del Forest Stewardship Council (FSC) o del Programme for endorsement of forest certification schemes(PEFC) o altro equivalente
- per il legno riciclato certificazione di prodotto FSC riciclato, FSC misto o Riciclato PEFC o certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. remade in Italy o equivalenti) o una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità che dimostri il rispetto del criterio

3.2.7 plastica riciclata

Se il contenuto totale di materiale plastico (escluse le plastiche termoindurenti) supera il 20% del peso totale del prodotto, il contenuto medio medio riciclato delle parti di plastica (imballaggio escluso) deve essere almeno pari al 50% peso/peso.

Verifica: sono conformi i prodotti provvisti di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es Remade in Italy, Plastica seconda vita o equivalenti) o di una autocertificazione ambientale di tipo II conforme alla norma Iso 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità che dimostri il rispetto del criterio

3.2.8 Rivestimenti

Le parti tessili devono essere sostituibili per consentire di allungare la vita media dell'arredo.

I materiali usati per i rivestimenti suddivisi in:

- tessuti (p.es. cotone, lana, poliestere)
- PVC
- poliuretano (finta pelle)
- vera pelle

devono rispondere ai requisiti richiamati in appendice I dei CAM stessi.

Verifica: L'offerente deve fornire le istruzioni per la sostituzione delle parti tessili e le informazioni fornite dai produttori dei singoli materiali utilizzati da cui risulti che i rivestimenti usati rispondono ai requisiti fisici di qualità richiesti. La conformità ai requisiti fisici è supportata dai relativi rapporti di prova specificati nelle tabelle 1, 2 e 3 dell'appendice I, che siano rilasciati da un organismo di valutazione della conformità.

3.2.9 Materiali di imbottitura

Le schiume poliuretaniche contenute nei prodotti forniti devono rispettare i criteri riportati in Appendice II dei CAM stessi.

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio tramite le verifiche riportate in appendice II.

3.2.10 Requisiti del prodotto finale

I prodotti devono essere conformi alle versioni più recenti delle pertinenti norme UNI relative alla durabilità, dimensione, sicurezza e robustezza.

Verifica: L'offerente deve fornire dei rapporti di prova dei prodotti forniti che attestino la rispondenza alle norme tecniche. In particolare, in merito alle sedute per ufficio si richiede la conformità alla norma UNI/TR 11653:2016 e per le scrivanie e tavoli da ufficio, mobili contenitori e schermi per ufficio, la conformità alla UNI/TR 11654:2016. Gli arredi scolastici devono essere conformi alle norme UNI EN 1729 (per banchi e sedie), UNI 4856 (per le cattedre) e UNI EN 14434 (per le lavagne). Tali rapporti di prova devono essere rilasciati (a seconda dei casi al produttore finale o ai fornitori dei singoli componenti) da un organismo di valutazione della conformità.

A tale proposito il concorrente dovrà provvedere a compilare l'apposita dichiarazione contenuta nel DGUE – sezione D paragrafo 2 sistemi di garanzia della qualità e norme di gestione ambientale indicando eventualmente, se la documentazione è disponibile, i riferimenti per il suo reperimento

3.2.11 Disassemblabilità

Il prodotto deve essere progettato in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti, come alluminio, acciaio, vetro, legno e plastica e ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati, possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati.

Verifica: L'offerente deve fornire una scheda esplicativa o uno schema di disassemblaggio che illustri il procedimento di disassemblaggio che deve consentire la separabilità manuale degli elementi costituiti da materiali diversi

Disassemblabilità – 2.6 Consegna, allestimento e collaudo dei prodotti

I prodotti, laddove opportuno, dovranno essere progettati in modo tale da permetterne la scomposizione al termine del ciclo di vita affinché le parti e componenti possano essere riutilizzate, riciclate o recuperate a fini energetici. In particolare, materiali come alluminio, acciaio e vetro dovranno essere facilmente separabili. Il Concorrente sarà tenuto ad accompagnare il prodotto con una scheda tecnica esplicativa (schema di disassemblaggio) che specifichi il procedimento da seguire per il disassemblaggio. In caso di violazione della predetta prescrizione sarà applicata la penale prevista in Convenzione.

3.2.12 Imballaggio

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve essere costituito da materiali facilmente separabili a mano in parti costituite da un solo materiale (es. cartone, carta, plastica ecc) riciclabile e/o costituito da materia recuperata o riciclata. Gli imballaggi in plastica devono essere identificati conformemente alla norma CR 14311 "Packaging – Marking and material identification system".

L'imballaggio deve essere costituito per almeno l'80% in peso da materiale riciclato se in carta o cartone, per almeno il 60% in peso se in plastica.

Verifica: l'offerente deve descrivere l'imballaggio che utilizzerà, indicando il tipo di materiale o di materiali con cui è costituito, le quantità utilizzate, le misure intraprese per ridurre al minimo il volume dell'imballaggio, come è realizzato l'assemblaggio fra materiali diversi e come si possono separare e dichiarare il contenuto di riciclato.

Sono presunti conformi i prodotti provvisti di un'etichetta "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled") o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™) con relativo codice di licenza riconducibile al produttore dell'imballaggio, oppure di una certificazione di prodotto rilasciata da un

organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o Plastica Seconda Vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

ART.3 - REQUISITI OMOLOGAZIONE – CERTIFICAZIONE

Per ogni articolo sono indicate le norme a cui gli stessi devono essere conformi, da dimostrarsi attraverso omologazioni rilasciate dal Ministero degli Interni e certificazioni e rapporti di prova rilasciati da laboratori accreditati.

Qualora l'omologazione/certificazione non sia direttamente intestata all'impresa offerente, la stessa deve allegare dichiarazione dalla quale risulti in modo inequivocabile, attraverso la citazione del nome dell'articolo, dell'impresa produttrice e del protocollo dell'omologazione/certificazione, che i materiali oggetto dell'omologazione/certificazione sono quelli utilizzati per la costruzione degli arredi offerti. Tale dichiarazione dovrà essere inviata anche in allegato alla fattura, a comprova della conformità della fornitura effettuata.

3.3 Requisiti Classe di Reazione al fuoco

Tutti gli articoli di legno finiti devono essere certificati in classe non superiore a 1 di reazione al fuoco. In alternativa devono essere presentate le certificazioni dei semilavorati come ad esempio pannelli di legno, laminato, vernici, plastica, ecc.

Verifica: allegare omologazione/certificazione

3.4 . Requisiti Sicurezza chimica

Emissione di formaldeide

Tutti i componenti a base legnosa (ad esempio pannelli a base di legno), adoperati nella realizzazione dei manufatti devono essere classificati E1 in relazione alla emissione di formaldeide secondo la norma UNI EN ISO 12460-3 2015

Le Vernici e plastiche (es. laminato, vernici pannelli, ecc) devono essere atossiche conformi alla norma UNI EN 71- 3 Migrazione di alcuni elementi.

L'impresa offerente deve allegare la documentazione attestante quanto richiesto. Qualora la documentazione non sia direttamente intestata all'impresa offerente, la stessa deve inviare dichiarazione da cui risulti la filiera produttiva e dichiarare che il prodotto finito sia proprio quello offerto.

Verifica: certificazioni rilasciate da laboratori accreditati

Art. 4 – MONTAGGIO E CERTIFICAZIONE DI REGOLARE POSA IN OPERA

Sono a carico dell'Appaltatore e si intendono remunerati con i corrispettivi dei singoli arredi, tutti i lavori di montaggio e fissaggio a noma (per esempio di: armadi, scaffalature, lavagne, monitor, pannelli, mobili su misura, listelli, etc.), che devono essere eseguiti al momento della consegna.

I montaggi dovranno essere eseguiti secondo perfetta regola d'arte, tramite idonea ferramenta, tasselli, viti, bulloni e con sistemi volta per volta adeguati ad assicurare la perfetta tenuta sulla base delle pareti esistenti, tali da garantire quindi il fissaggio in condizioni di assoluta sicurezza e nel rispetto delle indicazioni normative specifiche, si richiamano in particolare il par. 7.2.3 e tabella 7.2.1 NTC/2008 (DM 14/01/2008).

La responsabilità della posa in opera in sede attuativa resta in capo all'Appaltatore che dovrà presentare unitamente alla fattura una **Certificazione di regolare posa in opera**, contenente anche l'indicazione dei carichi massimi ammissibili ove necessario per le mensole o le scaffalature e per ogni altro arredo in cui si rendesse necessario.

Art. 5 – COSTO DELLA MANODOPERA

Sulla base di quanto indicato dall'art. 23 del D.Lgs 50/2016, per l'esecuzione della seguente fornitura i costi

della manodopera sono individuati in € 3.000,00.

Art. 6 – CONTROLLI SULLA FORNITURA

L'Amministrazione si riserva di svolgere verifiche tecniche sugli arredi forniti, anche presso istituti legalmente riconosciuti, al fine di rilevarne la corrispondenza con i prodotti offerti in sede di gara. In tal caso i campioni da sottoporre a prove sono identificati congiuntamente da rappresentanti dell'Appaltatore e dell'Amministrazione e, qualora possibile, le prove si svolgono alla loro presenza. Delle prove e dei relativi risultati viene redatto apposito verbale.

Nel caso in cui dalle verifiche analitiche e/o ispettive eseguite, emergano non conformità rispetto ai requisiti di legge e/o ai requisiti previsti nel Capitolato tecnico prestazionale o nell'Offerta tecnica, l'Amministrazione ne dà informazione al Appaltatore richiedendo le necessarie controdeduzioni, che devono essere fornite nel tempo massimo da esse indicato.

Qualora le controdeduzioni non siano motivatamente accolte dalle Amministrazione questa potrà procedere alla risoluzione del Contratto di Fornitura.

I costi delle verifiche eseguite sono a carico dell'Appaltatore e vengono da questo direttamente corrisposti agli enti/istituti di verifica.

Art. 7 – GARANZIA DEI PRODOTTI

L'Appaltatore deve prestare garanzia non inferiore a **5 (cinque) anni**, per difetti di conformità, presenti al momento della consegna del bene, che non fossero emersi all'atto delle predette operazioni, ma che venissero denunciati dal committente nel termine di ventiquattro mesi dalla consegna.

L'Appaltatore in tal caso si impegna ad effettuare a proprie spese tutte le opere necessarie di riparazione, entro 15 (quindici) giorni lavorativi dalla data della lettera raccomandata con la quale verrà effettuata la relativa comunicazione di richiesta.

La garanzia comprende la prestazione della mano d'opera ed ogni attività necessaria a garantire il ripristino del perfetto funzionamento, compresa la sostituzione dei pezzi di ricambio che dovesse necessitare. Nulla dovrà essere addebitato per gli interventi sopra descritti, compresi i costi di viaggio, percorrenza chilometrica e relative trasferte.

Nel caso in cui non fosse possibile il ripristino dell'efficienza del bene, l'Appaltatore deve provvedere alla sostituzione del bene o delle parti di ricambio entro 15 (quindici) giorni lavorativi dalla data della lettera raccomandata con la quale verrà effettuata la relativa comunicazione.

La garanzia non comprende i difetti causati da:

- normale usura nel tempo,
- uso improprio e manomissione,
- stoccaggio, montaggio o uso in ambienti non conformi agli standard per cui gli arredi sono stati concepiti, interventi di terzi non autorizzati o non conformi alle istruzioni,
- cause di forza maggiore.

A titolo esplicativo si indicano le condizioni di esecuzione previste dal DM 11/1/2017

"3.3.1 Garanzia

La garanzia dei prodotti deve avere una durata di almeno 5 anni dall'acquisto ed il produttore deve garantire la disponibilità di parti di ricambio per almeno 5 anni. Se le parti di ricambio sono disponibili a costo zero, questo deve essere esplicitato nei documenti di acquisto, altrimenti il loro costo deve essere stabilito a priori e deve essere relazionato al valore del prodotto in cui va sostituito.

Verifica: Deve essere fornita una garanzia scritta che indichi chiaramente il periodo di garanzia di almeno 5 anni dalla data di acquisto e l'impegno a garantire la disponibilità delle parti di ricambio

per almeno 5 anni, con le relative informazioni di contatto sulle parti di ricambio ed il loro eventuale costo”

Art. 8 – PRODOTTI

BANCHI MONOPOSTO

I banchi sono destinati ad allestire aule frontali, ma gli stessi devono poter essere tra loro aggregabili sui quattro lati, pertanto non devono presentare elementi sporgenti rispetto alla proiezione del piano di lavoro. Struttura portante realizzata in tubo di acciaio spessore minimo Ø 40x1,5 mm. Gambe saldate a filo continuo alla struttura. Telaio a filo piano con fissaggio del piano al telaio tramite viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

Piano in legno multistrato di betulla rivestito in laminato plastico spessore minimo 9/10 su ambo i lati. Fissaggio del piano tramite 8 viti in acciaio, ala larga. Il bordo viene finito a vista verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20 circa.

Tutti i banchi devono essere muniti di sottopiano in griglia in metallo continuo. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di piedini in plastica inestraiabili ed antirumore.

Colori Piano: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori, tra cui avorio.

Struttura: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori.

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI EN 1729-1:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali. La norma specifica le dimensioni funzionali e le grandezze di sedie e tavoli di utilizzo generico all'interno delle istituzioni scolastiche.
- UNI EN 1729-2:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova. La norma specifica i requisiti di sicurezza e i metodi di prova per sedie e tavoli per un utilizzo generico negli istituti scolastici.

BANCO MONOPOSTO: Denominazione Misure come da norma UNI 1729 - cm 70x50x64/70h

SOTTOPIANO AVVIATATO IN GRIGLIA CM. 47X30X11

Realizzato in griglia metallica verniciata con spondine di contenimento

SEDUTE PER ALUNNI

Struttura metallica di tipo sovrapponibile realizzata con telaio in tubolare metallico diametro 25*1.5 mm curvato a freddo e saldato a filo continuo. Il telaio dello schienale deve essere sagomato in modo da contenere nel suo interno la spalliera in legno che risulta quasi a filo del tubolare: sistema che deve consentire la protezione dei bordi dello schienale senza comprometterne l'ergonomia.

La seduta deve essere realizzata incassando il telaio tra posteriore e anteriore sfruttando l'appoggio nella parti laterali ottenuto tramite sagomatura del tubolare metallico o con altri sistemi equivalenti: il sedile deve risultare completamente inserito nel telaio. Tale lavorazione deve permettere la protezione completa del sedile e dello schienale evitando rotture e scheggiature per colpi accidentali derivanti da cadute che renderebbero la sedia inservibile sotto il profilo della sicurezza. Sotto la seduta deve essere fissata una di sostegno e rinforzo del sedile, realizzata in tubolare d'acciaio diametro 18*1.5 mm di spessore. Lo schienale in legno è fissato alla struttura

metallica con 4 rivetti. Il sedile è fissato alla struttura metallica con 2 rivetti al fine di evitare la fuoriuscita accidentale dell'incasso. Curvature a freddo, saldature a filo continuo verniciatura con polveri epossidiche di colore alluminio, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica: faggio naturale grigio metallizzato RAL 9006

Ogni arredo fornito dovrà essere accompagnato dalle informazioni sui prodotti da utilizzare per la pulizia e per la manutenzione. Tutte le saldature sono perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo. Tutte le parti della sedia con cui l'utilizzatore viene in contatto durante l'uso previsto sono progettate in modo tale da evitare lesioni fisiche e danni materiali.

Colori struttura: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori.

Sedile e schienale: faggio o avorio.

SEDIA PER BANCO: Denominazione Misure come da norma UNI 1729 – h 43-46

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI EN 1729-1:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali. La norma specifica le dimensioni funzionali e le grandezze di sedie e tavoli di utilizzo generico all'interno delle istituzioni scolastiche.
- UNI EN 1729-2:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova. La norma specifica i requisiti di sicurezza e i metodi di prova per sedie e tavoli per un utilizzo generico negli istituti scolastici

CATTEDRE

Le cattedre devono essere di dimensioni minime 140x70x76h Struttura portante in tubo di acciaio bicolonna diametro 40x1,5 mm. Piano in legno multistrati di betulla in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 per uno spessore di mm 20, completo di vano porta PC notebook inserito ad incasso nel piano stesso. Cassettiera con cassette in metallo con guide scorrevoli su cuscinetti con bordo frontale in ABS 3 mm. Due cassette metalliche scorrevoli su cuscinetti con fermo corsa dotati di maniglie ad incasso di cui uno con serratura. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

Pannelli coprigambe 3 lati in legno truciolare nobilitato spessore minimo mm. 20.

Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali/piedini in plastica inestraiibili ed antirumore.

Colori Piano: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori, tra cui avorio.

Colori struttura: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori.

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI 4856:2009 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità. La norma specifica i requisiti di stabilità, resistenza e durabilità e i relativi metodi di prova per cattedre e sedie per insegnanti per istituzioni scolastiche.

SEDUTA PER INSEGNANTE A POLTRONCINA

Le sedute dovranno avere struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5

mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

Seduta e spalliera in materiale plastico con polimero in polipropilene, la finitura è antiscivolo, antimacchia, anticorrosiva e non necessita di alcuna manutenzione, a sagomatura anatomica. Fissaggio sedile e schienale al telaio. Braccioli in tubolare di acciaio saldati alla struttura principale e con estremità superiore rivestita in legno massiccio verniciato al naturale.

Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali in plastica inestraibili ed antirumore.

Colori struttura: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori.

Sedile e schienale: colori a scelta

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI 4856:2009 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità. La norma specifica i requisiti di stabilità, resistenza e durabilità e i relativi metodi di prova per cattedre e sedie per insegnanti per istituzioni scolastiche.

LAVAGNA IN ACCIAIO PORCELLANATO CON CORNICE IN ALLUMINIO

Piano di scrittura in acciaio porcellanato. Cornice in profilato di acciaio a sezione ovale 50x25 mm con angolo a sagomatura antinfortunistica. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Corredato di vaschetta portageggi.

APPENDIABILI PER ALUNNI

Struttura in tubo acciaio diametro mm 18, piegato in maniera ondulata a formare un onda. Sulla parte superiore e inferiore di ciascuna curva è innestato un gancio metallico rivestito da una gruccia a fungo dimensioni min 4 cm innestato sui perni incastonati nella struttura sagomata. Struttura dotata di fori per il fissaggio al muro. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.

Dimensioni: cm 128x21h

CESTINO PER RACCOLTA DIFFERENZIATA

Set di 4 cestini colorati per raccolta differenziata, completi di anello ferma sacco. Serigrafia esclusa. Eventuale telaio porta cestino a parte. Cm 30X25h.

PARETE ATTREZZATA PER AULA DIDATTICA

Composizione di Armadi con ante, a giorno e casellari. Sovrapponibili ed accostabili, con 4 ripiani interni.

La composizione per:

n. 4 aule sarà costituita da 2 mobili ad ante con 4 ripiani di misura 104*42*190h e da 2 mobili a giorno con 5 vani di misura 104*42*190h.

n. 11 aule la composizione sarà costituita da 1 mobile ad ante con 4 ripiani di misura 104*42*190h, 1 mobile ad ante con 4 ripiani di misura 104*42*150h e da 2 mobili a giorno con 4 vani di misura 104*42*150

n.1 aula sarà costituita da 1 mobili ad ante con 4 ripiani di misura 104*42*190h e da 1 mobile a giorno con 5 vani di misura 104*42*190h.

Le struttura in legno per entrambe le tipologie sono in multistrati di betulla spessore mm. 18 controplaccata ambo i lati in laminato plastico spessore mm. 0.9 per uno spessore totale di 20 mm. Il sistema di assemblaggio avviene con spine in legno, eccentrici in metallo ed in plastica.

Ante realizzate come la struttura per uno spessore totale di mm 20. Sono inoltre dotate di maniglie ad incasso, se con ante, in modo da non presentare sporgenze pericolose. Ripiani in multistrati di betulla rivestiti in laminato, come la struttura, inseriti nella stessa con speciali perni che li rendono regolabili ma inestraibili in senso orizzontale. Bordi a vista arrotondati a raggiatura anti-infortunistica e verniciati al naturale. Schienale spessore 20 mm, finito a vista così da consentirne l'uso come elemento divisorio. Piedini di appoggio alla base regolabili in altezza, realizzati in materiale plastico, in modo da consentire adattabilità ai dislivelli dei pavimenti e interventi di manutenzione

PORTA OMBRELLI

Struttura in tubo acciaio tondo mm 22. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Basamento dotato di vaschetta raccogliocce asportabile in lamiera.

Dimensioni: cm 95x25x50h

ATTACCAPANNI A COLONNA

Struttura portante in tubo acciaio diametro 45 mm., saldato a filo continuo. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Basamento con vaschetta raccogliocce per portaombrelli in metallo.

SCAFFALATURA METALLICA

La scaffalatura ad incastro è costituita da aste verticali (montanti) e ripiani, opportunamente muniti di elementi di collegamento (traversini). Le aste verticali hanno una sezione a "C" semichiusa dimensioni mm 50x45x50, su ciascun lato si trova una doppia fila di asole (mm 3x20 passo mm 40) per consentire l'inserimento dei ganci porta piani. I montanti sono ricavati da nastri di acciaio lucido spessore 10/10 di prima scelta profilati a freddo in linee automatiche. I ripiani, realizzati in lamiera di acciaio lucida di prima scelta, sono prodotti in linee automatiche con tre ordini di piega per ogni lato onde conferire maggiore robustezza. La terza piega, oltre ad irrobustire la struttura, lo rende conforme al d.lg. 626/94 sulla sicurezza nel posto di lavoro. Tutti i ripiani sono saldati ai quattro angoli e rinforzati con canotto a forma di omega saldato elettricamente per punti.

Dimensioni: cm 100x40x200h – 5 ripiani.

PANNELLO IN SUGHERO

Pannello a muro in sughero I° scelta. Cornice in alluminio anodizzato e fondo in sughero. Completo di asole e viteria per il fissaggio a muro.

Dimensioni: cm 120x90

TAVOLI MULTIUSO

Struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, a sezione in tubolare d'acciaio di minimo Ø 40x1,5 mm.

Ciascuna gamba è fissata al tavolo mediante barre di collegamento perimetrali in tubolare metallico e saldature a filo continuo su ogni montante cm 40x20.

Piano in materiale ligneo, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore min 20 mm, con spigoli arrotondati.

Le gambe, dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraibili antirumore.

I tavoli dovranno essere forniti in Tre dimensioni:

- dim 120x60x76h

- dim 130x65x76h
- dim 140x70x70h – completo di accessori: doppio foro passacavi – doppio porta cpu regolabile

Colori Piano: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori, tra cui avorio.

Colori struttura: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori.

POLTRONCINA IN FAGGIO

Le sedute dovranno avere struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5 mm. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

Schienale in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. Seduta in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. Le parti in faggio sono lucidate e verniciate al naturale. Fissaggio sedile e schienale al telaio. Braccioli in tubolare di acciaio saldati alla struttura principale e con estremità superiore rivestita in legno massiccio verniciato al naturale.

Dimensioni: cm 40x40x46h

Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali in plastica inestraibili ed antirumore.

Colori struttura: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori.

Sedile e schienale: colori a scelta

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI 4856:2009 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti
Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità. La norma specifica i requisiti di stabilità, resistenza e durabilità e i relativi metodi di prova per cattedre e sedie per insegnanti per istituzioni scolastiche.

CATTEDRA PER LABORATORIO

Le cattedre devono essere di dimensioni minime 140x70x76h, munite di due cassette sospesi con serratura a doppia chiave. I cassette devono scorrere su guide metalliche dotate di carrellino di scorrimento e sistema di fine corsa.

La struttura portante dovrà esser realizzata in tubolare d'acciaio di spessore minimo Ø 40x1,5, con verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Gambe saldate alla struttura portante.

Piano in legno multistrato di betulla, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo finito a vista verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20 circa.

Pannelli coprigambe 3 lati in legno truciolare nobilitato spessore minimo mm. 20.

Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali/piedini in plastica inestraibili ed antirumore.

Colori Piano: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori, tra cui avorio.

Colori struttura: deve essere proposta una gamma di almeno tre colori.

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI 4856:2009 Arredo per istituzioni scolastiche - Cattedra e sedia per insegnanti

Requisiti di stabilità, resistenza e durabilità. La norma specifica i requisiti di stabilità, resistenza e durabilità e i relativi metodi di prova per cattedre e sedie per insegnanti per istituzioni scolastiche.

ARMADIO SPOGLIATOIO CON DOPPIO SCOMPARTO A 2 VANI

Armadiatura di dimensioni 96X50X180(H) cm realizzata in lamiera d'acciaio profilata, spessore 6/10, con bordi pressopiegati, internamente dotata di tramezza centrale che divide il vano in due scomparti.

Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200°C previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

Ante a battente, in lamiera di acciaio rinforzate e provviste di feritoie per l'areazione, dotate chiusura a serratura con doppia chiave e internamente provvisto di piano portaoggetti, appendiabiti e portaombrellino.

ARMADIO PORTASCOPE

Armadiatura di dimensioni 100X40X180(H) Struttura in lamiera d'acciaio profilata, spess.6/10. Internamente dotato di pianetto superiore con 3 ripiani portaoggetti/detersivi. Vano unico porta scope. Dotato di ante a battente su cardini esterni con apertura a 180° e complete di serratura tipo yale.

LISTELLI LIGNEI APPENDIFOGLI

Listelli in legno dolce da fissare a parete con funzione di appendi fogli.

Dimensioni: cm 200x1x4h

ARMADIO CON ANTE E VANO SUPERIORE

Armadio di classe. Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore minimo mm 18. Ante in legno nobilitato con bordatura arrotondata ABS 3mm, apertura a 90° con cerniere di acciaio dotate di sistema a cilindro regolazione in altezza e profondità. Dotate di serrature con doppia chiave. Il vano interno contiene 3 ripiani spostabili in truciolare nobilitato spessore minimo mm 18 fissati alla struttura per mezzo di appositi ganci in plastica antiribaltamento. Completo di un vano sopralzo a giorno. Schienale in truciolare nobilitato melaminico classe E1, spessore mm 8. Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: cm 100x45x180h

ARMADIO CON ANTE VETRO E VANO SUPERIORE

Armadio di classe. Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore minimo mm 18. Ante con struttura di sostegno del vetro in legno, apertura a 90° con cerniere di acciaio dotate di sistema a cilindro di regolazione in altezza e profondità. Dotate di serrature con doppia chiave. Il vano interno contiene 3 ripiani spostabili in truciolare nobilitato spessore minimo mm 18 fissati alla struttura per mezzo di appositi ganci in plastica antiribaltamento. Completo di un vano sopralzo a giorno. Schienale in truciolare NOBILITATO classe E1, spessore mm 8. Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento. Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: cm 100x45x180h

ARMADIO PORTATELEVISORE

Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore minimo mm 18 con bordi in

melaminico spessore mm 0,6. Ante in legno nobilitato con bordatura arrotondata in ABS 3mm, apertura a 270° con cerniere di acciaio dotate di sistema a cilindro di regolazione in altezza e profondità. Dotate di serrature con doppia chiave. L'interno del portatelevisore contiene vano porta videoregistratore e ripiani spostabili. Schienale in truciolare nobilitato in classe E1, spessore mm 8. Dotato di carrello in tubolare metallico per agevolarne il trasporto completo di ruote piroettanti di cui 2 autofrenanti.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: cm 100x60x200h

ARMADIO CARTELLIERA 12 ANTINE

Cartelliera insegnanti con 12 vani porta cartelle con serratura serratura tipo yale. Struttura in truciolare nobilitato colore faggio classe E1 spessore minimo mm 18 con bordi in melaminico spessore mm 0,6. Schienale in truciolare nobilitato classe E1, spessore mm 8. Piedini di appoggio a terra in materiale plastico diametro mm 50x28h dotato di sistema di livellamento. Dimensioni interne di ciascun vano 30x41x39h.

Dimensioni: cm 100x45x180h

SCRIVANIA OPERATIVA UFFICIO

Piani scrivania, lineari e sagomati, in nobilitato melaminico spessore mm. 25, bordi perimetrali in abs da mm. 2 arrotondato. Fianchi in nobilitato spessore mm. 25 spessore mm. 25, bordi perimetrali in abs da mm. 2 arrotondato, distanziali superiori in abs colore alluminio, piedini di livellamento in pvc rigido colore alluminio con perno di regolazione in acciaio filettato, traversa scrivania in nobilitato spessore mm. 18. Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: 160x80x74h

TAVOLO RIUNIONE RETTANGOLARE

Piani scrivania, lineari e sagomati, in nobilitato melaminico spessore mm. 25, bordi perimetrali in abs da mm. 2 arrotondato. Fianchi in nobilitato spessore mm. 25, bordi perimetrali in abs da mm. 2 arrotondato, distanziali superiori in abs colore alluminio, piedini di livellamento in pvc rigido colore alluminio con perno di regolazione in acciaio filettato, traversa scrivania in nobilitato spessore mm. 18.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: 250X100X74H

SCRIVANIA WORKSTATION UFFICIO

Gambe metalliche ad altezza fissa colore alluminio. Base in lamiera di acciaio da 25/10 stampata e bombata, completa all'estremità di staffa saldata per piedino di livellamento circolare in abs grigio con perno di regolazione in acciaio filettato. Fusto verticale, saldato alla base, in lamiera di acciaio da 15/10 sagomata, con nervature verticali di rinforzo, a "C" ovalizzata, per passaggio e raccolta cavi, apertura verticale chiusa (da carter opzionale) in pvc rigido colore grigio. Capitello superiore, posizionato in apposita scantonatura e saldato al fusto, in lamiera di acciaio da 20/10 piegata a "U" per alloggiamento della trave, esternamente coperto da carter in abs e completo di fori in due posizioni per consentire il bloccaggio della trave in entrambe le situazioni di gamba intermedia o terminale. Mensola superiore orizzontale, saldata al capitello e al fusto, in lamiera di acciaio da 20/10 sagomata a "omega" rovesciata, provvista all'estremità di fori per il passaggio del piano. Trave sottopiano in lamiera di acciaio da 15/10 sagomata a "C" con apertura in verticale per il passaggio, la raccolta e l'ispezione dei cavi, provvista all'estremità di fori, in due posizioni per il fissaggio della gamba intermedia o terminale, colore alluminio. Piani scrivania, lineari e sagomati, in nobilitato spessore mm. 25, bordi perimetrali in abs da mm. 2 arrotondato.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: 160x160x74h

TAVOLO RIUNIONE OVALE

Gambe metalliche ad altezza fissa colore alluminio. Base in lamiera di acciaio da 25/10 stampata e bombata, completa all'estremità di staffa saldata per piedino di livellamento circolare in abs grigio con perno di regolazione in acciaio filettato. Fusto verticale, saldato alla base, in lamiera di acciaio da 15/10 sagomata, con nervature verticali di rinforzo, a "C" ovalizzata, per passaggio e raccolta cavi, apertura verticale chiusa (da carter opzionale) in pvc rigido colore grigio. Capitello superiore, posizionato in apposita scantonatura e saldato al fusto, in lamiera di acciaio da 20/10 piegata a "U" per alloggiamento della trave, esternamente coperto da carter in abs e completo di fori in due posizioni per consentire il bloccaggio della trave in entrambe le situazioni di gamba intermedia o terminale. Mensola superiore orizzontale, saldata al capitello e al fusto, in lamiera di acciaio da 20/10 sagomata a "omega" rovesciata, provvista all'estremità di fori per il passaggio del piano. Trave sottopiano in lamiera di acciaio da 15/10 sagomata a "C" con apertura in verticale per il passaggio, la raccolta e l'ispezione dei cavi, provvista all'estremità di fori, in due posizioni per il fissaggio della gamba intermedia o terminale, colore alluminio. Piani scrivania, lineari e sagomati, in nobilitato spessore mm. 25, bordi perimetrali in abs da mm. 2 arrotondato. Colori a scelta dalla D.L.
Dimensioni: 360x106x74h

CASSETTIERA 3 CASSETTI SU RUOTE

Struttura in nobilitato melaminico spessore mm. 18, top spessore mm. 25 e frontali cassetti spessore mm 18 con bordi perimetrali in abs arrotondato, ruote piroettanti con carter e doppio battistrada in pvc rigido e perno di rotazione in acciaio, serratura a chiusura simultanea di tutti i cassetti con chiave pieghevole antinfortunistica, cassetti in agglomerato di legno scorrevoli su guide metalliche con rullini in nylon, maniglie riportate. Colori a scelta dalla D.L.
Dimensioni: cm 42x56x60h

LIBRERIA ALTA e BASSA UFFICIO

Struttura, fianchi, base e cappello, in nobilitato spessore mm. 18, colore alluminio e/o Bianco assemblati con tiranti e barilotti in metallo e spine di riscontro. Fianchi completi di foratura verticale a passo mm. 32 per il posizionamento dei ripiani. Schienale in nobilitato spessore mm. 18 posizionato a filo posteriore dei fianchi, bloccato alla base e al cappello con spine di tenuta, per la libreria alta il bloccaggio avviene con i fianchi mediante squadrette metalliche avvitate. Ripiani interni posizionabili in nobilitato spessore mm. 25, per la libreria alta un ripiano risulta fissato ai fianchi per la tenuta alle sollecitazioni orizzontali. Reggipiani in metallo con perno verticale di bloccaggio del ripiano. Base completa di piedini di livellamento, regolabili dall'interno del mobile, in pvc rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Ante battenti in nobilitato spessore mm.18, bordi perimetrali in abs a spessore arrotondato. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica.

I mobili dovranno essere forniti in due dimensioni:

- cm 90x46x201h
- cm 90x46x80h

POLTRONCINA ATTESA FISSA

Sedia fissa, struttura portante in tubo di acciaio ovalizzato mm 30x15, saldatura a filo continuo, verniciatura a polveri epossidiche, previo sgrassaggio e fosfatazione cotta a forno. Sedile e schienale imbottito rivestito di tessuto ignifugo classe IIM. Colori a scelta dalla D.L.
Dimensioni: cm 50x55x46/80h

POLTRONCINA OPERATIVA SU RUOTE

Poltroncina operativa a norma d.l. 81/08, da lavoro in ufficio. Schienale a contatto permanente, regolazione a gas in altezza e profondità. Con braccioli fissi in PVC nero. Rivestimento in tessuto tipo albaria ignifugo classe UNO IM. Colori a scelta dalla D.L.
Dimensioni: 63x63x45-58/100h

POLTRONA DIREZIONALE SU RUOTE

Poltrona direzionale con sedile in legno multistrato pressato, schienale con struttura in tubo d'acciaio. Imbottitura sedile in espanso spessore cm 7 densità 30. Supporto Lombare regolabile in altezza, braccioli fissi con inserto cromato. Elevazione mediante pompa a gas completa di basa girevole in acciaio cromato con 5 ruote piroettanti diam. mm 50 in poliammide. Sedile in tessuto microforato colore nero con inserto in ecopelle colore nero. Schienale in rete colore nero con inserto superiore in finta pelle nera.

Dimensioni: cm 60x64x46/100h

ARMADIO RINFORZATO

Armadio metallico rinforzato. La chiusura è affidata al battente dotato di distributore a triplice espansione azionato dalla maniglia e rifermato da una serratura di sicurezza. Struttura in lamiera d'acciaio decapato lucida spessore 1,2 mm (12/10), sagomata a freddo, rinforzata e saldata elettricamente a linea continua. Ante a battente internamente tamburata in lamiera. Verniciatura realizzata a polveri.

Dimensioni: 100x50x200h

COLONNA ARMADIO 1 ANTA

Sovrapponibile ed accostabile, con 4 ripiani interni. Struttura in legno multistrati di betulla spessore mm. 18 controplaccata ambo i lati in laminato plastico spessore mm. 0.9 per uno spessore totale di 20 mm. Il sistema di assemblaggio avviene con spine in legno, eccentrici in metallo ed in plastica. Ante realizzate come la struttura per uno spessore totale di mm 20. Per le stesse, sono disponibili le tonalità pastello azzurro, magnolia, salmone e giallo. Sono inoltre dotate di maniglie ad incasso in modo da non presentare

sporgenze pericolose. Ripiani in multistrati di betulla rivestiti in laminato, come la struttura, inseriti nella stessa con speciali perni che li rendono regolabili ma inestraibili in senso orizzontale. Bordi a vista arrotondati a raggatura antiinfortunistica e verniciati al naturale. Schienale spessore 20 mm, finito a vista così da consentirne l'uso come elemento divisorio. Piedini di appoggio alla base regolabili in altezza, realizzati in materiale plastico, in modo da consentire adattabilità ai dislivelli dei pavimenti e interventi di manutenzione.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: 52x42x190h

MOBILE APPENDICE CON ANTA SU RUOTE

Struttura in legno multistrati di betulla spessore mm. 18 controplaccata ambo i lati in laminato plastico spessore mm. 0.9 per uno spessore totale di 20 mm. Il sistema di assemblaggio avviene con spine in legno, eccentrici in metallo ed in plastica. Anta realizzate come la struttura per uno spessore totale di mm 20. con maniglia ad incasso in modo da non presentare sporgenze pericolose. Ripiani in multistrati di betulla rivestiti in laminato, come la struttura, inseriti nella stessa con speciali perni che li rendono regolabili ma inestraibili in senso orizzontale. Bordi a vista arrotondati a raggatura antiinfortunistica e verniciati al naturale. E' munito di ruote piroettanti in plastica color nero, di cui due frenanti, antiurto, altezza 60 mm. Completo di box metallico porta PC/Notebook a scomparsa, completo di serratura.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: 65x50x76h

POLTRONCINA IMPILABILE PER LABORATORIO VIDEO

Struttura in tubolare metallico a 4 gambe fisse con piedini. Seduta monoscocca in polipropilene colorato, con finitura antiscivolo, antimacchia, anticorrosiva e non necessita di alcuna manutenzione, a sagomatura anatomica. Dotata di foro nella parte superiore dello schienale per facilitarne lo spostamento.

Colori a scelta dalla D.L.

POLTRONCINA LEGNO PER LABORATORIO INFORMATICA PER INSEGNANTE

Poltroncina regolabile in altezza mediante pompa a Gas, Sedile e schienale in multistrato di faggio verniciati al naturale a bassa emissione di formaldeide. Basamento fisso a 5 razze.

POLTRONCINA INSEGNANTE

Struttura girevole con basamento a 5 razze su ruote. Seduta regolabile in altezza mediante colonna a gas. Seduta monoscocca in legno multistrato di faggio, verniciato al naturale, a bassa emissione di formaldeide. Dotata di foro nella parte superiore dello schienale per facilitarne lo spostamento.

SEDIA ALUNNI PER LABORATORIO LINGUE

Struttura in tubolare metallico a 4 gambe fisse con piedini. Seduta monoscocca in legno multistrato di faggio, verniciato al naturale, a bassa emissione di formaldeide. Dotata di foro nella parte superiore dello schienale per facilitarne lo spostamento.

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI EN 1729-1:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali. La norma specifica le dimensioni funzionali e le grandezze di sedie e tavoli di utilizzo generico all'interno delle istituzioni scolastiche.
- UNI EN 1729-2:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova. La norma specifica i requisiti di sicurezza e i metodi di prova per sedie e tavoli per un utilizzo generico negli istituti scolastici.

SGABELLO PER LABORATORIO REGOLABILE

Struttura portante costituita da 5 gambe di tubo acciaio diametro mm 22x1,5 minimo. Seduta in multistrati di faggio evaporato, anatomico, lucidato e verniciato al naturale a bassa emissione di formaldeide. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: 50/65h

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI EN 16139:2013 Resistenza, durabilità e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche

POLTRONCINA IMPILABILE IN TESSUTO IGNIFUGO CLASSE UNO IM PER

AUDITORIUM

Poltroncina impilabile ed ergonomica, i pannelli e coperture sono in polipropilene. Le plastiche delle coperture sono nere e i puntali sono in polipropilene colore nero. I braccioli sono nylon caricato fibra vetro. La struttura è in tubo d'acciaio tondo Ø 25 mm, spessore 1,5 mm, secondo norma UNI 10305-3:2010, mentre i traversi sono in tubo Ø 18 spessore 1,5 mm. Impilabilità massima: 6 sedie. Eventuale Carrello verniciato in epoxy-poliestere nero per trasporto massimo 10 sedie disponibile a catalogo. Finitura telaio: cromato con spessore medio di 5 micron, verniciato con polveri epossipoliestere di colore nero goffrato con spessore medio di 50 micron. Sedile rivestito in gomma piuma ignifuga sp. 4 densità 50 indeformabile. Schienale rivestito in gomma piuma ignifuga sp. 3,5 densità 40 indeformabile.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: cm 51x52x47/81h

SEDUTA ATTESA SU BARRA

Seduta a 3 posti struttura portante a forma di "T" rovesciata in tubo di acciaio rettangolare 60x30x3 saldatura a filo continuo, verniciatura a polveri epossidiche colore nero, previo sgrassaggio e fosfatazione cotta a forno. Piedini d'appoggio regolabili. Sedile e schienale imbottito rivestito di tessuto ignifugo classe 1IM.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: cm 185x60x42

TAVOLO GRANDE PER LABORATORIO

Tavolo quadrato realizzato con gambe in legno massello di faggio tornito diam.mm.60 fissate al piano con apposita piastra. Piano realizzato in multistrati di betulla controplaccato ambo i lati in laminato plastico spessore 9/10 per uno spessore totale di circa mm 26. L'assemblaggio alla struttura avviene con viti autofilettanti ad alta tenuta. Bordi a vista arrotondati a raggiatura antiinfortunistica e verniciati al naturale a bassa emissione di formaldeide.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: cm 128x128x70h

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI EN 1729-1:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali. La norma specifica le dimensioni funzionali e le grandezze di sedie e tavoli di utilizzo generico all'interno delle istituzioni scolastiche.
- UNI EN 1729-2:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova. La norma specifica i requisiti di sicurezza e i metodi di prova per sedie e tavoli per un utilizzo generico negli istituti scolastici.

TAVOLO RETTANGOLARE PER LABORATORIO

Tavolo rettangolare realizzato con gambe in legno massello di faggio tornito diam.mm.60 fissate al piano con apposita piastra. Piano realizzato in multistrati di betulla controplaccato ambo i lati in laminato plastico spessore 9/10 per uno spessore totale di circa mm 26. L'assemblaggio alla struttura avviene con viti autofilettanti ad alta tenuta. Bordi a vista arrotondati a raggiatura antiinfortunistica e verniciati al naturale a bassa emissione di formaldeide.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni: cm 128x64x76h

Prove rilasciate da un laboratorio accreditato

Prove UNI EN di riferimento:

- UNI EN 1729-1:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali. La norma specifica le dimensioni funzionali e le grandezze di sedie e tavoli di utilizzo generico all'interno delle istituzioni scolastiche.
- UNI EN 1729-2:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova. La norma specifica i requisiti di sicurezza e i metodi di prova per sedie e tavoli per un utilizzo generico negli istituti scolastici.

TAVOLO MODULARE A TRAPEZIO PER LABORATORIO

Tavoli accostabili ed aggregabili tra loro, nella forma trapezoidale con struttura gambe metalliche verniciate fisse diam. mm60. Piani in legno multistrati di betulla rivestiti in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo viene finito a vista verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 26 circa. Coppia di ruote frenanti (su lato cm 34) per agevolare la deambulazione dei tavoli. Bordo arrotondato tutto tondo su lato maggiore, bordo arrotondato 90° su altri 3 lati. Sistema di ancoraggio tra i tavoli da utilizzare in posizione circolare per bloccarne la deambulazione.

Colori a scelta dalla D.L.

Dimensioni singolo elemento cm 100/34x66x76h

Prove UNI EN di riferimento sull'isola completa:

- UNI EN 1729-1:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 1: Dimensioni funzionali. La norma specifica le dimensioni funzionali e le grandezze di sedie e tavoli di utilizzo generico all'interno delle istituzioni scolastiche.
- UNI EN 1729-2:2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche - Parte 2: Requisiti di sicurezza e metodi di prova. La norma specifica i requisiti di sicurezza e i metodi di prova per sedie e tavoli per un utilizzo generico negli istituti scolastici.

ARMADIO METALLICO CON ANTE SCORREVOLI 4 RIPIANI

Struttura realizzata in lamiera d'acciaio 8/10 pressopiegata e adeguatamente rinforzata. I fianchi sono realizzati anch'essi in lamiera 8/10 e sono rinforzati nella parte inferiore e sono dotati dei 4 spigoli esterni verticali raggianti. Le ante a battente sono montate su cardini interni con apertura a 90° e serratura tipo yale. I ripiani interni sono realizzati in lamiera d'acciaio da mm.8/10 pressopiegata su più ordini e regolabile in altezza.

Misura 120X60X200

CATTEDRA MULTIMEDIALE CON VANO PORTA PC

Struttura portante in tubo d'acciaio bicolonna diametro 40x1.5 mm. Piano in legno multistrati di betulla classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 per uno spessore di di mm.30, completo di vano porta PC notebook inserito ad incasso nel piano stesso. Cassettiera con cassette in metallo con guide scorrevoli su cuscinetti con bordo frontale in ABS 3 mm. Due cassette metalliche scorrevoli su cuscinetti con fermo corsa dotati di maniglie ad incasso di cui uno con serratura . Verniciatura a polveri epossidiche

SEDIA ERGONOMICA PER AULA INFORMATICA

Struttura girevole con basamento a 5 razze su ruote. Seduta regolabile in altezza mediante colonna a gas. seduta monoscocca in legno multistrato di faggio verniciato al naturale a bassa emissione di formaldeide. dotata di foro nella parte dello schienale per facilitarne lo spostamento

ARMADIO DI SICUREZZA

Struttura in lamiera 12/10 – 30/10 verniciatura a polveri epossidiche. Ripiani in lamiera spostabili. Anta a battente in lamiera serratura a doppia mandata chiusura a triplice espansione oppure tramite cilindri in acciaio. Smontabile.

Misure 75x50x175

DISTRIBUTORE CARTA ASCIUGAMANI

Distributore con base in ABS grigio e cover in ABS bianco. Utilizzabile per carta piegata a C, Z e M. Capienza fino a 400 fogli. Finestra per il controllo del livello della carta. Serratura in plastica
Viteria inclusa

DISTRIBUTORE SAPONE LIQUIDO

Distributore con base in ABS grigio e cover in ABS bianco. Tanica in plastica a riempimento da 0.5 lt. per tutti i tipi di sapone (no microgranuli) o gel igienizzante bianco. Sistema di erogazione automatica con sensore a infrarossi. Alimentazione 4 pile da 1.5 V alcaline AA (non comprese) finestra per il controllo del livello del sapone. Chiusura con chiave di plastica viteria inclusa

DISTRIBUTORE CARTA IGIENICA IN ROTOLO

Distributore carta igienica con base in ABS grigio e cover in ABS bianco. Mandrino 45 mm di diametro per rotolo da 200 mt(diametro 255 mm). Finestra per il controllo del livello della carta serratura in plastica con viteria inclusa

PORTASCOPINO IN ABS BIANCO

Portascopino per bagno in polipropilene